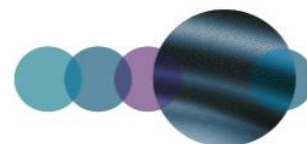


Закрытое акционерное общество
«Холдинговая компания «Композит»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д.43, корп. 3
Т: +7 495 787 88 28

FibArm Resin 530+

Состав двухкомпонентный эпоксидный для пропитки систем внешнего армирования FibArm с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя с улучшенными характеристиками

| | | | |
|-----------------------------------|---|--|----------------------|
| Описание | <ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентный эпоксидный состав, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол. Компонент Б является алифатическим аминным отвердителем, содержащий специальные добавки | | |
| Область применения | <ul style="list-style-type: none"> пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью пропитка углеродных лент «мокрым» методом в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом | | |
| Достоинства | <ul style="list-style-type: none"> Разработан специально для системы внешнего армирования FibArm Сокращение расхода связующего на 15-20% Увеличивает скорость пропитки Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, деревянным, кирпичным Удобен для пропитки тканей вручную и механизировано Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей | | |
| ТУ | 2257-048-61664530-2014 | | |
| Технические характеристики | Внешний вид компонентов | Однородная прозрачная система без посторонних включений | |
| | Цвет материала | Компонент А – бесцветный; Компонент Б – бледно-желтый | |
| | Динамическая вязкость по Брукфильду (LVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин | Компонент А 4000-6000 | Компонент Б 20-50 |
| | Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более | ~ 1,18 | |
| | Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, час, не менее | 1 | |
| | Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее | Более 2,5, разрыв по бетону | |
| | Прочность при сдвиге образцов клея (7 дней при 23°С), МПа, не менее | 10 | |



| | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------------|-------------|--------------------------------------|-------------|----------------------|-------------|
| Упаковка | Компонент А: ведра по 15 кг Компонент Б: ведра по 4,5 кг | | | | | | |
| Хранение | <ul style="list-style-type: none"> Срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления Эпоксидный состав хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. Эпоксидный состав транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга. | | | | | | |
| Указания по применению | В соответствии с СТО №2256-002-2011 «Система внешнего армирования из полимерных композитов FibArm для ремонта и усиления строительных конструкций» | | | | | | |
| Смешение | <p>Пропорция смешивания А:Б = 100:30 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и Б низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Состав эпоксидный двухкомпонентный FibArm Resin 530+ для пропитки наносится в несколько слоев («сухой» метод). Расход эпоксидного состава в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности армирующего наполнителя составляет не более 0,5-1,2 кг/м².</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком или кистью («сухой» метод) или механизировано («мокрый» метод).</p> | | | | | | |
| Условия нанесения | <table> <tr> <td>температура воздуха, °С</td> <td>5-35</td> </tr> <tr> <td>относительная влажность, %, не более</td> <td>80</td> </tr> </table> | температура воздуха, °С | 5-35 | относительная влажность, %, не более | 80 | | |
| температура воздуха, °С | 5-35 | | | | | | |
| относительная влажность, %, не более | 80 | | | | | | |
| Жизнеспособность | <table> <tr> <td>при температуре 10°С</td> <td>не менее 3ч</td> </tr> <tr> <td>при температуре 20°С</td> <td>не менее 2ч</td> </tr> <tr> <td>при температуре 30°С</td> <td>не менее 1ч</td> </tr> </table> | при температуре 10°С | не менее 3ч | при температуре 20°С | не менее 2ч | при температуре 30°С | не менее 1ч |
| при температуре 10°С | не менее 3ч | | | | | | |
| при температуре 20°С | не менее 2ч | | | | | | |
| при температуре 30°С | не менее 1ч | | | | | | |
| Время полного отверждения | при 20 °С 5суток | | | | | | |
| Охрана окружающей среды | В жидкой фазе компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор | | | | | | |
| Требования безопасности | <ul style="list-style-type: none"> Эпоксидный состав может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90 | | | | | | |